

Effizienter Saugbagger mit Jet-einrichtung für Sedimententfernung



Effizienter Saugbagger für die Entfernung von Sedimenten wie Kies und Sand.

Ein Saugbagger ist eine fortschrittliche und umweltfreundliche Baggerausrüstung, die Hochdruckwasserstrahlen verwendet, um Sedimente und Felsen in Gewässern abzubauen. Das gelockerte Material wird dann durch ein Saugrohr angesaugt und zu einem bestimmten Lagerbereich transportiert. Diese Art von Bagger ist äußerst effizient, vielseitig einsetzbar und wird oft anderen Typen vorgezogen, die mechanische Schneidköpfe oder Eimer verwenden.

Unsere Saugbagger (schwimmbagger) sind speziell für den Einsatz in flachen Gewässern wie Flüssen, Seen, Kanälen, Häfen und ähnlichen Umgebungen konzipiert. Sie eignen sich hervorragend zur Reinigung von Reservoirs, Sandvorräten, Docks, Piers und Häfen, insbesondere wenn die Sandschicht weich ist.

Der Saugbagger arbeitet, indem er einen Hochdruckwasserstrahl (jet-einrichtung) verwendet, um die Sandschicht abzubauen. Anschließend übernimmt die Sandsaugpumpe und entfernt die

Effizienter Saugbagger mit Jet-einrichtung für Sedimententfernung

Feststoffe, die dann an einem bestimmten Ort an Land abgelagert werden. Der Bagger kann an spezifische Anforderungen hinsichtlich Baggertiefe, Arbeitskapazität und Entfernung angepasst werden.

Der Schwimmbagger wird von einem Haupt-Dieselmotor angetrieben, der Energie für die Kies-, Sand- und Schlammsaugpumpe sowie das Hydrauliksystem bereitstellt. Ein kleinerer Hilfsdieselmotor sorgt für den Antrieb der Hochdruckwasserpumpe. Die maximale Baggertiefe für den Saugbagger beträgt 15 Meter.

Wir bieten als schwimmbagger hersteller NEUE Saugbagger in verschiedenen Größen von 6 Zoll bis 20 Zoll an. Die Auswahl der Standardpumpe und das Systemdesign basieren auf den Produktions- und Rohrleitungsanalysen von WEIR unter Verwendung von Warman-Baggerpumpen.